



Industrie Service

**W.L. Gore & Associates GmbH  
Wernher-von-Braun-Straße 18  
85640 Putzbrunn**

Das Unternehmen erhält mit dem Zertifikat Nr. 14 06 9045 006 entsprechend dem dazugehörigen Untersuchungsbericht das Recht, sein nachfolgend beschriebenes Produkt mit dem abgebildeten Prüfzeichen der Zertifizierungsstelle zu kennzeichnen.



Das Produkt erfüllt folgende Anforderungen:

**TA-Luft:**

- Leckagenachweis  $\lambda < 1 \times 10^{-4}$  mbar \* l/(s \* m) ( $\sigma = 30$  MPa;  $\Delta p = 1$  bar) (VDI 2440)
- Dichtungskennwerte nach EN 13555
- Dauerhafte Funktionalität unter Betriebsbedingungen (1500 h Prüfung)
- Ausblassicherheit Klasse C (VDI 2200, Entwurf Juni 2005)
- Ausblassicherheit Prüfstufe 2 (VDI 2200, Ausgabe Juni 2007)

**TRwS:**

Ausblassicherheit nach TÜV-Prüfanweisung  $> 2,5 * p_{max}$

Das Produkt ist somit als hochwertig im Sinne der oben genannten Vorgaben zu betrachten. Darüber hinaus erfüllt die Dichtung die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG.

Grundlage des Zertifikats ist das Prüfprogramm der TÜV Anlagen- und Umwelttechnik bzw. die VDI 2440, Ausgabe November 2000. Dieses beinhaltet den Eignungsnachweis von Flanschdichtungen hinsichtlich Leckagerate, Ausblassicherheit und dauerhafter Funktionalität, sowie den Nachweis von Dichtungskennwerten und geregelter Fertigungsqualität. Dies wurde durch erstmalige Prüfung nachgewiesen. Voraussetzung hierfür ist die Verwendung von Flanschsystemen aus Stahl, welche die Mindestflächenpressung im Einbau erreichen oder überschreiten lassen.

**Anmerkung:**

Der zulässige Innendruck reduziert sich mit steigender Nennweite bei gleicher Restflächenpressung.

**Produktbeschreibung:**

GORE® GR Dichtungsplatte, bestehend aus 100 % expandiertem PTFE (Polytetrafluorethylen) mit multidirektional orientierter Faserstruktur.

Dichtungsdicken (unverpresst): 1,6 mm; 3,2 mm; 6,4 mm

**Einsatzbedingungen:**

max. Betriebstemperatur:	230 °C
max. Betriebsüberdruck:	40 bar
Flächenpressung bei der VDI 2440:	30 MPa

Dieses Zertifikat ist gültig bis Juni 2017.  
Die Fertigungsüberwachung erfolgt jährlich.

München, den 30. Juni 2014

TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Institut für Kunststoffe

i. A. Schweizer

