



## AFM 39

### AFM 39

#### Technisches Datenblatt 339

Stand: 08/2015, vorherige Ausgaben sind ungültig

Die aktuelle Ausgabe finden Sie unter [www.reinz-industrial.com](http://www.reinz-industrial.com)

#### Werkstoff

**AFM 39** ist ein asbestfreies Dichtungsmaterial. Es enthält Aramidfasern und weitere hochtemperaturbeständige Asbestsubstitute, die unter erhöhtem Druck und erhöhter Temperatur mit hochwertigen Elastomeren verarbeitet sind.

#### Eigenschaften

Das Dichtungsmaterial ist physiologisch unbedenklich und enthält keine Farbzusätze.

Dieser preiswerte Dichtungswerkstoff ist einerseits anpassungsfähig und flexibel, so dass auch bei geringer Flächenpressung eine gute Dichtwirkung erzielt wird; andererseits besitzt er eine ausreichend hohe Druckstandfestigkeit und Gasdichtigkeit.

Ferner ist **AFM 39** gegen Lösungsmittel, Öle, Kraftstoffe, Wasser und viele andere Medien beständig.

#### Anwendung

- in Dichtverbindungen, die nicht zu hohen thermisch- mechanischen Beanspruchungen ausgesetzt sind
- in biegeschwachen Bauteilen und Leichtbauflanschen
- in Apparaten, Getrieben, Pumpen
- zur Abdichtung leicht verformbarer Bauteile bei vergleichsweise niedriger Flächenpressung, zum Beispiel Getrieben, Ventilhauben, Ölwanne und Deckeln in Verbrennungsmotoren.

#### Oberflächen

**AFM 39** besitzt standardmäßig auf beiden Oberflächen eine den Ausbau erleichternde Trenndecke (TD 2) mit hohem Reibwert. Eine zusätzliche Oberflächenbehandlung erübrigt sich dadurch in den meisten Fällen.

#### Freigaben

**Germanischer Lloyd (DNV GL)**  
Freigabe für den Schiffbau

## AFM 39

**Technische Daten**  
(Nennstärke 2,00 mm)

<b>Dichte</b>	g/ cm <sup>3</sup>	1,8 - 2,0
<b>Glühverlust</b> nach DIN 52 911	%	< 27
<b>Zugfestigkeit</b> nach ASTM F 152, quer nach DIN 52 910, quer	N/ mm <sup>2</sup> N/ mm <sup>2</sup>	> 7 > 5
<b>Druckstandfestigkeit</b> nach DIN 52 913 16 h, 175 °C	N/ mm <sup>2</sup>	> 25
<b>Zusammenpressung und Rückfederung</b> nach ASTM F 36, Verfahren J		
Zusammenpressung	%	9 -18
Rückfederung	%	> 55
<b>Dichtwirkung</b> gegen Stickstoff nach DIN 3535, Teil 6 FA	mg/ (s·m)	≈ 0,05
<b>Quellung nach ASTM F 146:</b>		
<b>in Öl IRM 903</b> (ersetzt ASTM Öl Nr. 3) 5 h, 150 °C		
Dickenzunahme	%	< 25
Gewichtszunahme	%	< 20
<b>in ASTM Fuel B</b> 5 h, RT		
Dickenzunahme	%	< 25
Gewichtszunahme	%	< 20
<b>in Wasser / Frostschutzmittel (50:50)</b> 5 h, 100 °C		
Dickenzunahme	%	< 10
Gewichtszunahme	%	< 10
<b>Spitzentemperatur</b> kurzzeitig	°C	300
<b>Dauertemperatur</b> maximal	°C	220
<b>Betriebsdruck</b> maximal	bar	60



**Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht zugleich auftreten, siehe Tabelle**  
"Max. Betriebsdrücke bei verschiedenen Temperaturen und Medien!"

**AFM 39**

**DIN 28091-2:**

<b>Kaltstauchwert <math>\epsilon_{KSW}</math></b>	%	9 - 18
<b>Kaltrückverformungswert <math>\epsilon_{KRW}</math></b>	%	5 - 10
<b>Warmsetzwert <math>\epsilon_{WSW/T}</math></b>	%	30 - 35
<b>Warmrückverformungswert <math>\epsilon_{WRW/T}</math></b>	%	≈ 0,8
<b>Rückverformungswert R</b>	mm	≈ 0,014
<b>Spezifische Leckgerate <math>\lambda</math></b>	mg/ (s·m)	< 0,1
<b>Restflächenpressung</b> nach 1000 h (Luft, 100 °C)	%	> 50

**Dichtungskennwerte** siehe entsprechende Tabelle



Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferzustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

**Lieferform**

**Dichtungen** nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen.

**Platten** 1500 x 1500 mm (Standardformat)

**Nennstärken und Toleranzen nach DIN 28091-1 (mm)**

Grenzabmaße innerhalb einer Lieferung

<b>0,50</b>	±0,10
<b>0,75</b>	±0,10
<b>1,00</b>	±0,10
<b>1,50</b>	±0,15
<b>2,00</b>	±0,20
<b>3,00</b>	±0,30

Höchstwert des Dickenunterschiedes innerhalb einer einzelnen Platte:  
Plattendicke ≤ 1,00 mm = 0,1 mm; > 1,00 mm = 0,2 mm